

活动式安全屋、安防门、窗等安防产品 生产项目竣工环境保护验收报告表

中衡检测验字[2018]第 397 号

建设单位：绵阳炎焱火制造有限责任公司

编制单位：四川中衡检测技术有限公司

2018 年 12 月

建设单位法人：王小明

编制单位法人：殷万国

项目负责人：李礼

填表人：王欢

建设单位：绵阳炎焱火制造有限责任公司 编制单位：四川中衡检测技术有限公司

电话：18980120122

电话：0838-6185087

传真：/

传真：0838-6185095

邮编：622650

邮编：618000

地址：绵阳市安州区花菱镇工业园区

地址：德阳市旌阳区金沙江东路 207 号

2、8 楼

目 录

表一		1
1 前言		3
1.1 项目概况及验收任务由来		3
1.2 验收监测范围：		4
1.3 验收监测内容：		4
表二		6
2 建设项目工程调查		6
2.1 项目建设概况		6
2.1.1 项目名称、性质及地点		6
2.1.2 建设规模、内容及工程投资		6
2.2 项目工程变动情况		8
2.3 原辅材料消耗及主要设备		9
2.4 项目水平衡图		12
2.5 主要工艺流程及产污环节		12
表三		15
3 主要污染物的产生、治理及排放		15
3.1 废气的产生、治理及排放		15
3.2 废水的产生、治理及排放		16
3.3 噪声的产生及治理		16
3.4 固体废物		17
3.5 其它环境保护设施		18
3.6 环保设施及落实情况		18
3.6.1 环保设施投资		19
3.6.2 处理设施落实情况		19
表四		21
4 环境影响评价主要结论及审批部门审批决定		21
4.1 环评结论		21
4.2 建议		25

4.3 环评批复	26
4.4 验收监测标准	28
4.4.1 执行标准	28
4.4.2 标准限值	29
4.5 总量控制指标	30
表五	31
5 验收监测质量保证及质量控制	31
表六	32
6 验收监测内容	32
6.1 废气监测	32
6.1.1 废气监测点位、项目及频率	32
6.1.2 废气分析方法	32
6.2 废水监测	32
6.2.1 废水监测点位、项目及频率	32
6.2.2 废水分析方法	32
6.3 噪声监测	33
6.3.1 噪声监测点位、监测时间、频率	33
6.4.2 噪声监测方法	33
6.5 监测点位示意图	33
表七	35
7 验收监测结果	35
7.1 验收期间工况	35
7.2 验收监测结果	35
7.2.1 废气	35
7.2.2 废水	36
7.2.3 噪声	36
表八	38
8 环境管理检查	38
8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查	38

8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查	38
8.3 环境保护档案管理情况检查	38
8.4 环境保护机构设置和环境管理规章制度措施及落实情况	38
8.5 排放口规范化检查	38
8.6 卫生防护距离检查	38
8.7 风险防范事故应急检查	39
8.8 总量控制	39
8.9 清洁生产检查情况	39
8.10 环评批复检查	40
8.11 公众意见调查	41
8.11.1 调查结果	41
表九.....	41
9 验收监测结论及建议	44
9.1 验收监测要求	44
9.2 各类污染物及排放监测结果	44
9.3 总量控制指标	44
9.4 公众意见调查	45
9.5 排放口规范化检查	45
9.6 卫生防护距离检查	45
9.7 风险防范事故应急检查	45
9.8 验收结论	45
9.9 主要建议	46

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目外环境关系图
- 附图 3 项目总平面布置及监测布点图
- 附图 4 项目现场照片

附件：

- 附件 1 环评批复
- 附件 2 项目备案
- 附件 3 执行标准函
- 附件 4 委托书
- 附件 5 工况证明
- 附件 6 环境监测报告
- 附件 7 喷漆工序外委协议
- 附件 8 公众意见调查表
- 附件 9 管网证明
- 附件 10 环保领导小组
- 附件 11 验收公示
- 附件 12 验收意见及签到表

附表：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一

建设项目名称	活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产项目				
建设单位名称	绵阳炎焱火制造有限责任公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	绵阳市安州区花菱镇工业园区				
主要产品名称	活动式安全屋安防门、窗等安防产品				
设计生产能力	年产门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套				
实际生产能力	年产门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套				
环评时间	2018 年 7 月	开工日期	2018 年 8 月		
调试时间	2018 年 9 月	现场监测时间	2018 年 12 月 10 日、12 月 11 日、		
环评表审批部门	绵阳市安州区环境保护局	环评报告表编制单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	500 万元	环保投资总概算	15.8 万元	比例	3.16 %
实际总概算	500 万元	实际环保投资	7 万元	比例	1.4 %
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》，（2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>2、生态环境部，公告（2018）9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，（2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>3、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起实施，（2014 年 4 月 24 日修订）；</p> <p>4、《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日起实</p>				

	<p>施，（2017年6月27日修订）；</p> <p>5、《中华人民共和国大气污染防治法》，2016年1月1日起实施，（2015年8月29日修订）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，1997年3月1日起实施，（1996年10月29日修订）；</p> <p>7、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2005年4月1日起实施，（2016年11月7日修改）；</p> <p>8、四川省环境保护厅，川环发[2006]61号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》，（2006年6月6日）；</p> <p>9、四川省环境保护厅，川环办发[2018]26号，关于继续开展建设项目竣工环境保护验收（噪声和固体废物）工作的通知，（2018年3月2日）；</p> <p>10、四川众望安全环保技术咨询有限公司，《活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产项目环境影响评价报告表》，（2018年7月）；</p> <p>11、绵阳市安州区环境保护局，绵安环行审批[2018]100号，《关于绵阳炎焱火制造有限责任公司活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产项目环境影响报告表的批复》，（2018年7月20日）。</p>
<p>验收监测标准、标号、 级别</p>	<p>废气：无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放标准限值；</p> <p>废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值；氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标</p>

准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；交通干线两侧环境噪声执行 4 类标准。

1 前言

1.1 项目概况及验收任务由来

绵阳炎焱火制造有限责任公司（以下简称公司）成立于 2018 年 3 月 29 日。为迎合市场需求，公司租赁绵阳华祥机械制造有限公司空置厂房，购置生产设备，建设一条年产门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套的生产线。绵阳华祥机械制造有限公司已于 2010 年 12 月 26 日取得安县环保局下达的“关于绵阳华祥机械制造有限公司华晨汽车零部件工业园标准厂房 A 区建设项目环境影响报告表的批复”（安环发[2010]209 号）。2012 年 11 月 6 日取得安县环境保护局下达的环保验收批复（安环验【2012】12 号）。

公司租用绵阳华祥机械制造有限公司华晨汽车零部件工业园 A 区标准厂房 9403.56 m²，投资 500 万，进行生产场地改造，建设活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产线 1 条，形成年产安防门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套的规模。

绵阳炎焱火制造有限责任公司“活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产”项目位于绵阳市安州区花菱镇工业园区。项目于 2018 年 8 月开始建设，2018 年 9 月完工，2018 年 9 月调试投入运营。2018 年 4 月 8 日项目经绵阳市安州区发展和改革局以（川投资备【2018-510724-33-03-259414】FGQB-0098 号）投资备案；2018 年 7 月，四川众望安全环保技术咨询有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2018 年 7 月 20 日，绵阳市安州区环境保护局以绵安环行审批[2018]100 号文下达批复。

项目建成后年产门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套。目前主体设施和环保设施

运行稳定，运行负荷能达到 75%以上，满足验收条件。

2018 年 12 月，绵阳炎焱火制造有限责任公司委托四川中衡检测技术有限公司对“活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产”项目进行竣工环境保护验收工作。四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 12 月对项目进行了现场踏勘，并在现场踏勘与收集资料的基础上，编制了验收监测方案。依据该方案，四川中衡检测技术有限公司于 2018 年 12 月 10 日、12 月 11 日对项目进行现场验收监测和调查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该项目竣工环境保护验收监测报告表。

项目位于绵阳市安州区花菱镇工业园区，中心坐标为：东经 E104 55' 64.26 "，北纬 N31 52' 74.75 "，与环评建设位置一致。生产区域位于厂房中央，原辅材料位于车间两侧；项目地理位置图见附图 1，项目总平面布置及监测布点图见附图 3。

根据现场勘察，项目东侧 86m 为银河大道西段；300m 为安州区文化公园；东北侧 40m 为永安路。南侧 24m 为创业路；西侧 20m 为绵阳华祥机械制造有限公司空置厂房；西北侧 130m 为加油站；北侧紧邻辽宁大道。项目外环境关系图见附图 2。

企业劳动定员 60 人，年工作日 255 天，单班 8 小时工作制。

1.2 验收监测范围：

绵阳炎焱火制造有限责任公司“活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产”项目验收范围有：主体工程、储运工程、办公及生活设施、公用工程、环保工程。

1.3 验收监测内容：

- (1) 废气监测；
- (2) 废水监测；
- (3) 噪声监测；

(4) 固体废物处理处置情况检查；

(5) 环境管理检查；

(6) 公众调查；

(7) 清洁生产检查。

表二

2 建设项目工程调查

2.1 项目建设概况

2.1.1 项目名称、性质及地点

建设项目名称：活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产项目

建设性质：新建

建设单位：绵阳炎焱火制造有限责任公司

建设地点：绵阳市安州区花菱镇工业园区

2.1.2 建设规模、内容及工程投资

(1) 项目建设内容及规模

项目租用绵阳华祥机械制造有限公司华晨汽车零部件工业园 A 区标准厂房 9403.56 m²，购置生产设备，建设一条年产门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套的生产线。

(2) 工程投资

项目总投资 500 万元，环保投资 7 万元，占总投资比例为 1.4%。

(3) 建设内容及项目组成

项目组成及主要环境问题见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称		主要建设内容及规模		主要环境问题	备注
		环评拟建	实际建成		
主体工程	产品制造区	主要包括活动式安全屋中门、窗、沙发、陶瓷面板的制造	主要包括活动式安全屋中门、窗、沙发制造，陶瓷面板外购	废气、噪声、固废等	新建

	组装焊接区	主要配备组装平台，用于活动式安全屋的组装、面板焊接、内装等工序	与环评一致	废气、噪声、固废等	新建
	油漆房	设有1座移动式油漆房，位于厂房西北侧，油漆房尺寸为6m×4m×3m，采用人工喷漆，油漆房废气通过折流板+吸附棉过滤之后再经活性炭吸附装置内进行吸附，后经15m高排气筒排放	项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，绵阳凯盛科技有限公司喷漆及配套环保设施已通过竣工验收（绵安环建验〔2018〕3号）	/	未建设
	调漆室	位于油漆房内，人工进行调漆	项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，项目不设置调漆室	/	未建设
储运工程	成品暂存库	项目成品暂时放置于厂房成品暂存库，项目产品采用预定方式，产品完成后经检验后由购买方直接拉运，不在场内长期储存	与环评一致	废外包装	新建
	运输	采用推车、叉车进行车间内运输	与环评一致	噪声	新建
办公及生活设施	办公区	位于厂房东南角，用于办公	项目未设置办公区域，办公区域依托于绵阳凯盛科技有限公司，不在本次验收范围	/	未建设
	休息区	位于办公区东北面，用于员工休息	项目未设置员工休息区，员工可在各自岗位休息	/	未建设
公用工程	供电	市政供电系统	与环评一致	/	依托
	供水	市政供水系统	与环评一致	/	依托
	排水	本项目实行雨污分流	与环评一致	/	依托
环保工程	废水处理设施	生活污水依托绵阳华祥机械制造有限公司标准厂房已建预处理池（15.82m ³ ）处理达标后经园区污水管网排入安县清溪污水处理厂，处理达标后排入安昌河	与环评一致	废水	依托
	噪声防治	选用低噪声设备，安装减震垫、建筑隔声	与环评一致	/	新建

	措施				
	废气处置设施	油漆房密封设置，采用人工喷漆+干式过滤（折流板+吸附棉）+活性炭吸附装置处理，处理后经 15m 高排气筒排放；焊接烟气通过移动式焊烟净化器净化后车间无组织排放	焊接烟气通过移动式焊烟净化器净化后车间无组织排放；喷漆及前处理工序外协处理，因此未设置喷漆废气处理设施	废气	新建
	固废暂存设施	废料交由废品回收站回收利用；焊渣由供应商回收处置；漆渣、废油漆桶、废吸附棉、废活性炭、废原子灰及固化剂包装桶等危险废物利用新建危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处置	废料交由废品回收站回收利用；焊渣由供应商回收处置；喷漆及前处理工序外协处理，因此无漆渣、废油漆桶、废吸附棉、废活性炭、废原子灰及固化剂包装桶等危险废物产生，未设置危废暂存间	固废	新建
		生活垃圾纳入厂区生活垃圾收集系统，由环卫部门清运	与环评一致	固废	依托

2.2 项目工程变动情况

本项目建设变动情况见表 2-2。

表 2-2 项目变动情况表

类别	环评要求	实际建设	变动情况说明
主体工程	产品制造区域主要包括活动式安全屋中门、窗、沙发、陶瓷面板的制造	产品制造区域主要包括活动式安全屋中门、窗、沙发制造，陶瓷面板为外购	公司不进行陶瓷板生产，生产所需陶瓷板均为外购，不新增产污
	项目建设有 1 座移动式油漆房，位于厂房西北侧，油漆房尺寸为 6m×4m×3m，采用人工喷漆，油漆房废气通过折流板+吸附棉过滤之后再经活性炭吸附装置内进行吸附，后经 15m 高排气筒排放	项目未设置移动式油漆房及废气处理装置	项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，绵阳凯盛科技有限公司喷漆及配套环保设施已通过竣工验收（绵安环建验（2018）3 号）
	调漆室位于油漆房内，人工进行调漆	项目未设置调漆室	项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，项目不设置调漆室

办公及生活设施	办公区位于厂房东南角，用于办公	项目未设置办公区域，办公区域依托于绵阳凯盛科技有限公司	办公区域依托于绵阳凯盛科技有限公司，不在本次验收范围
	休息区位于办公区东北面，用于员工休息	项目未设置员工休息区	员工可在各自岗位休息，未设置单独休息区
环保工程	废气处理设施：油漆房密封设置，采用人工喷漆+干式过滤（折流板+吸附棉）+活性炭吸附装置处理，处理后经 15m 高排气筒排放；焊接烟气通过移动式焊烟净化器净化后车间无组织排放	焊接烟气通过移动式焊烟净化器净化后车间无组织排放；	项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，故未设置油漆房及有机废气处理设施
	固废处理设施：废料交由废品回收站回收利用；焊渣由供应商回收处置；漆渣、废油漆桶、废吸附棉、废活性炭、废原子灰及固化剂包装桶等危险废物利用新建危废暂存间暂存后定期交由有资质单位处置	废料交由废品回收站回收利用；焊渣由供应商回收处置；	项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，喷漆及喷漆前处理工序产生的危废由绵阳凯盛科技有限公司交由四川省中明环境治理有限公司处置；故本项目无危险废物产生，未建设危废暂存间

根据环境保护部办公厅文件环办[2015]52号《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》：“根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理”。

本项目主要变动情况为：不生产陶瓷板（陶瓷板外购）、未建喷漆工序废气处理设施以及调漆房、未建危废暂存间、办公区依托、取消休息室设置，以上变动不会导致环境影响发生显著变化。因此，本项目不属于重大变动。

2.3 原辅材料消耗及主要设备

本项目主要设备表见表 2-3，原辅材料及能耗见表 2-4 所示。

表 2-3 主要设备一览表 (单位: 台)

序号	环评拟购置		数量	实际购置		数量
	设备名称	型号		设备名称	型号	
1	电焊机	移动式	8	电焊机	移动式	8
2	剪板机	QC11Y-12*2500	1	剪板机	/	/
3	折弯机	WC67Y-160/3200	1	折弯机	/	/
4	车床	C620*2m	1	车床	/	/
5	车床	C6280*3m	1	车床	/	/
6	铣床	X52	1	铣床	/	/
7	钻床	Z32K	1	钻床	Z32K	1
8	锯床	G72	1	锯床	G72	1
9	刨床	B665	1	刨床	B665	1
10	行车	LDA10t	1	行车	LDA10t	1
11	箱式气氛炉	JXF1700-50	1	箱式气氛炉	/	/
12	四柱液压机	YZ32-10T	1	四柱液压机	/	/
13	螺杆空压机	37F	1	移动式螺杆空压机	37F	2
14	木工镂铣机	MX5078	1	木工镂铣机	MX5078	1
15	立式窜动砂光机	MM2617	1	立式窜动砂光机	MM2617	1
16	台锯	MJ6130TD	1	台锯	MJ6130TD	1
17	封边机	HM-350	1	封边机	HM-350	1
18	单针缝纫机	GC0318-2A	1	单针缝纫机	GC0318-2A	1
19	双针缝纫机	GC20618-2	2	双针缝纫机	GC20618-2	2
20	锁边机	GM747-3	1	锁边机	GM747-3	1
21	等离子切割机	/	1	等离子切割机	/	1
22	内混合树脂纤维喷射机	/	1	内混合树脂纤维喷射机	/	/

表 2-4 主要原辅材料及能耗情况表

类别	名称	消耗量		单位	来源	备注
		环评	实际			
原辅材料	十字钢	5	5	t/a	外购	/
	焊条	5	5	t/a	外购	/
	陶瓷	5	/	t/a	外购	绵阳凯盛科技有限公司烧结后配送至本项目，未涉及陶瓷板烧结工序
	铁粉	0.5	/	t/a	外购	
	陶瓷板	0	5	t/a	外购	
	面防弹板	2.5	2.5	t/a	外购	/
	钢网	2.5	2.5	t/a	外购	/
	玻璃微珠	0.2	0.2	t/a	外购	/
	珍珠岩	1	1	t/a	外购	/
	纤维	2200	2200	m ²	外购	/
	阻燃剂 (HK-66B)	0.2	0.2	t/a	外购	/
	皮革	50	50	m ²	外购	/
	混合气	296	296	瓶/a	外购	/
	氧气	20	20	瓶/a	外购	/
	树脂胶	0.553	0.553	t/a	外购	/
	板材	2.6	2.6	t/a	外购	/
	原子灰及固化剂	0.26	/	t/a	外购	喷漆及前处理工序外委，附属废气处理设施未建设
	底漆	0.4	/	t/a	外购	
	面漆	0.4	/	t/a	外购	
	固化剂	0.26	/	t/a	外购	
稀释剂	0.26	/	t/a	外购		
铝蜂窝板	666	/	m ²	外购		

	吸附棉	0.66	/	t/a	外购	
	活性炭	3.06	/	t/a	外购	
	海绵	26	26	m ³	外购	/
	氩气	52	52	瓶/a	外购	/
	二氧化碳	8	8	瓶/a	外购	/
能源	电	12 万	8 万	kw·h/a	市政供电	喷漆及前处理工序外委，附属废气处理设施未建设，故用电量减少
	水	1200	816	m ³ /a	市政供水管网	/

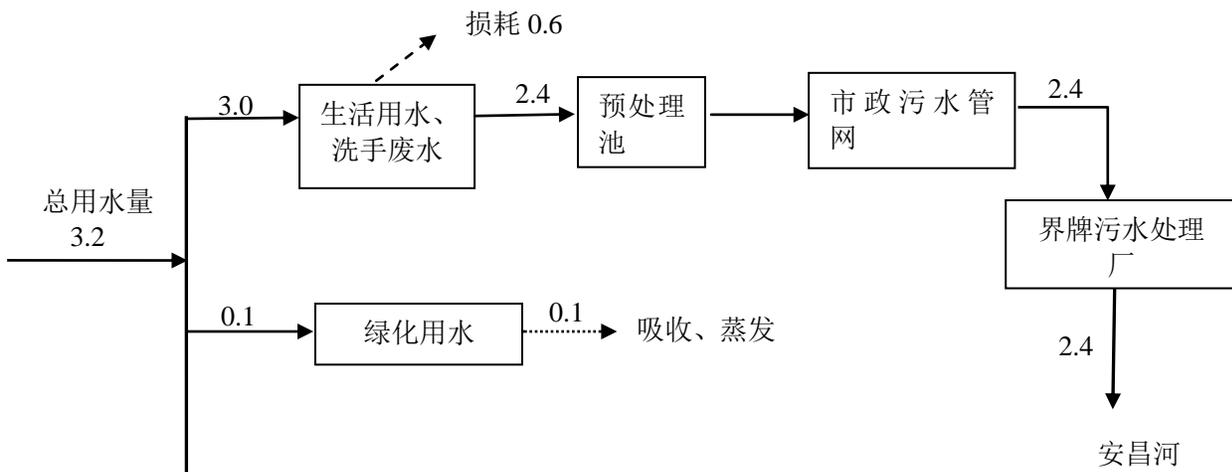


图 2-1 项目水平衡图，单位：m³/d

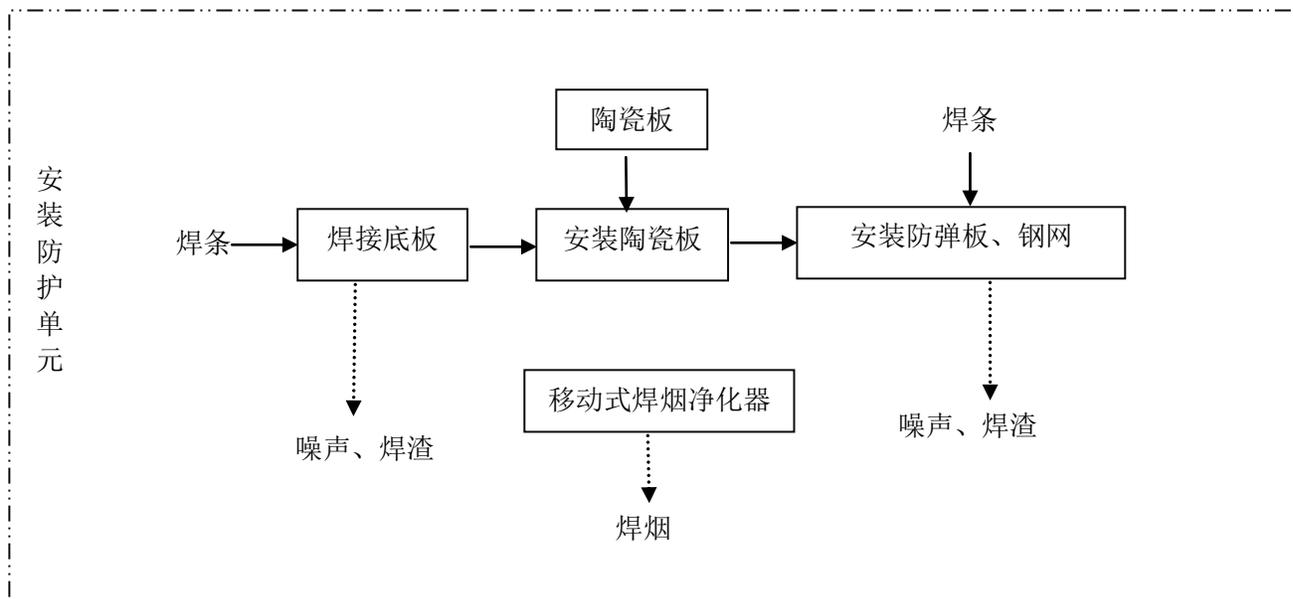
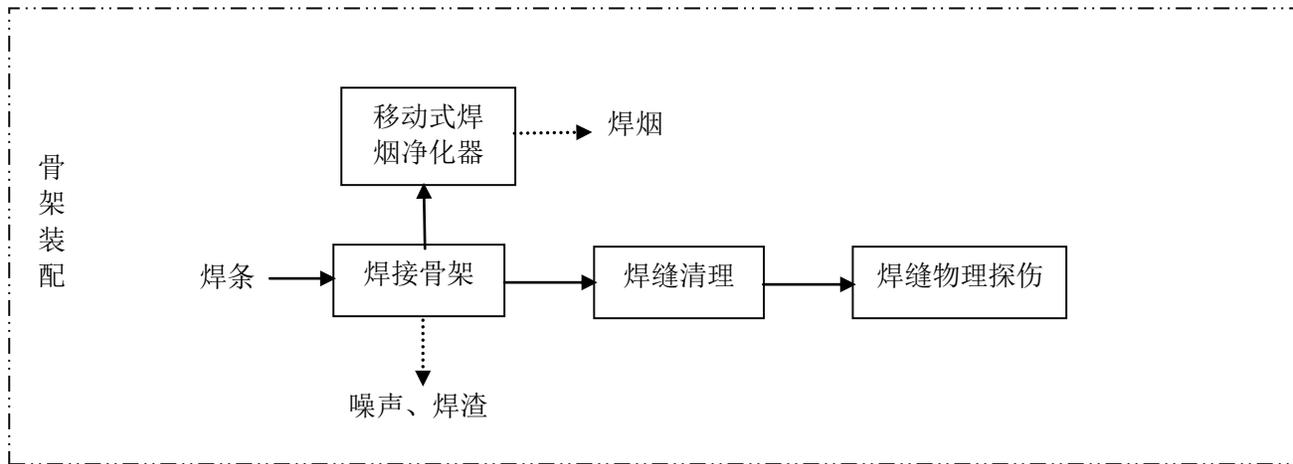
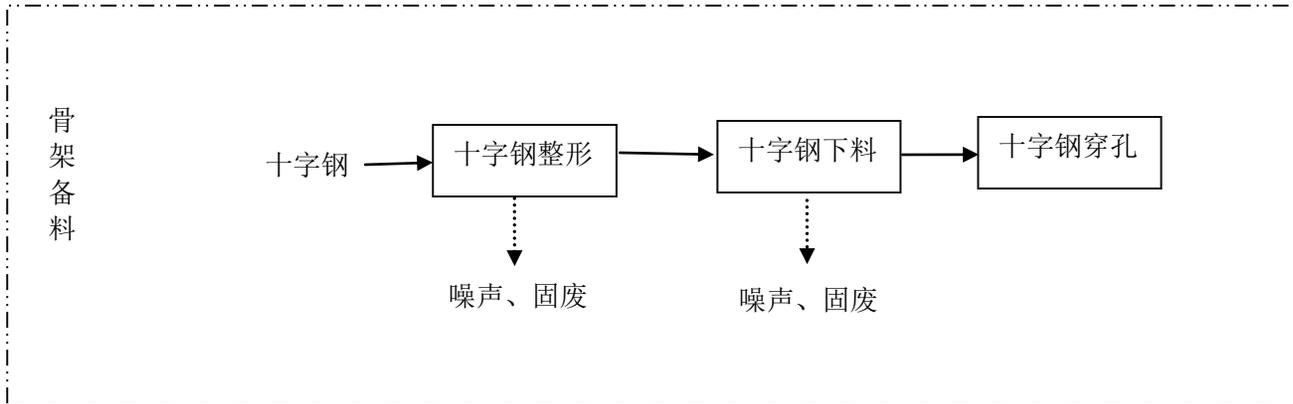
2.4 项目水平衡图

2.5 主要工艺流程及产污环节

本项目属于 C3695 社会公共安全设备及器材制造，项目产品方案见表 2-5，运营期流程及产污情况见图 2-2。

表 2-5 项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量
1	活动式安全屋	20 套
2	安防门、窗	20 套



表三

3 主要污染物的产生、治理及排放

3.1 废气的产生、治理及排放

项目运营期废气主要为焊接过程产生的焊接烟尘、下料开槽粉尘以及粘合工序产生的非甲烷总烃。

治理措施：

(1) 焊接烟尘：项目使用的焊条为无铅焊条，车间配备 2 台移动式焊烟净化器，焊接烟尘经焊烟净化器处理后，在车间无组织排放；

(2) 下料、开槽粉尘：通过加强车间通风无组织排放。

(3) 粘合工序废气：本项目粘合工艺中以环氧树脂胶（热熔胶）为粘合剂，热熔胶是一种可塑性的粘合剂，其基本树脂是乙烯和醋酸乙烯在高温高压下共聚而成的，即 EVA 树脂；在一定温度范围内其物理状态随温度改变而改变，而化学特性不变，其无毒无味，属环保型化学产品，其熔融粘度为 8000CPs/180℃，在生产过程中少量 EVA 树脂会分解，生成少量非甲烷总烃，通过加强车间通风无组织排放。

主要废气中污染物排放种类及处理措施见表 3-1。

表 3-1 废气中污染物排放种类及处理设施

种类	产污位置	处理设施/措施	污染物种类	排放方式/去向
焊接烟尘	焊接工序	移动式焊烟净化器	焊接烟尘	无组织排放
下料、开槽粉尘	下料、开槽工序	加强通风	粉尘	无组织排放
粘合废气	热熔胶加热间	加强通风	非甲烷总烃	无组织排放

卫生防护距离

环评批复以油漆房为界，划定 50m 卫生防护距离，在卫生防护距离内，在本项目划定卫生防护距离内不得引入居民区、学校等敏感点；

项目喷漆及前处理工序委托绵阳凯盛科技有限公司进行生产，项目不设置油漆房，本次验收不涉及卫生防护距离检查。

3.2 废水的产生、治理及排放

本项目营运期产生的废水主要为生活污水、洗手废水，产生量为 2.4t/d。

治理措施：

生活污水、洗手废水经绵阳华祥机械制造有限公司厂房已建预处理池（容积 15.82m³）处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过市政污水管网排入界牌污水处理厂处理后，尾水排入安昌河。

3.3 噪声的产生及治理

项目营运期产生的噪声主要为设备运行时产生的噪声、人员喧哗噪声、车辆运输噪声。

降噪措施：

（1）选用低噪设备，将产生噪声较高的设备布置于生产厂房中间，通过墙体隔音、减振垫减震、距离衰减等措施降低噪声对周围环境的影响；

（2）通过距离衰减、合理布局、种植高大乔木、墙体隔声等措施降低社会生活噪声对周围环境的影响；

（3）合理规划行驶路线，设立限速标牌，禁止鸣笛。

主要噪声的产生及治理措施见表 3-2。

表 3-2 噪声种类及处理设施

种类	产污位置	处理设施	运行方式	排放去向
设备噪声	车间	选用低噪设备，将产生噪声较高的设备布置于生产厂房中间，墙体隔音、减振垫减震、距离衰减	连续运行	外环境
社会生活噪声	车间	距离衰减、合理布局、种植高大乔木、墙体隔声	间歇噪声	外环境
车辆噪声	道路	合理规划行驶路线、设立限速标牌，禁止鸣笛	间歇噪声	外环境

3.4 固体废物

项目使用焊条为无铅焊条，故产生的焊渣为一般固废；项目设备维修均外委，故无废机油产生。

本项目一般废物主要有生活垃圾、废料（废包装、废十字钢、废海绵、废板材、废皮革）、焊渣、预处理池污泥、废木屑粉尘。

采取的防治措施：

（1）生活垃圾产生量为 1.8t/a，生活垃圾实行袋装化，集中收集后交由环卫部门清运处理；

（2）废料产生量为 0.1t/a，集中收集后定期外售废品回收站；

（3）焊接过程中产生的焊渣为 0.05t/a，集中收集后由焊条供货厂家回收处理；

（4）预处理池污泥产生量为 0.3t/a，定期清掏，交由环卫部门清运处理。

（5）废木屑粉尘产生量为 0.3t/a，集中收集后外售。

表 3-3 固体废物排放及处理方法

序号	废弃物名称	排放量	来源	废物类别/废物代码	处理方法
1	生活垃圾	1.8t/a	厕所	一般固废	交由环卫部门清运处理

2	废料	0.1t/a	车间	一般固废	集中收集后定期外售废品回收站
3	焊渣	0.05t/a	焊接工序	一般固废	集中收集后由焊条供货厂家回收处理
4	预处理池污泥	0.3t/a	化粪池	一般固废	定期清掏，交由环卫部门清运处理
5	废木屑粉尘	0.3t/a	开料工序	一般固废	集中收集外售

3.5 其它环境保护设施

环境风险防范设施

(1) 风险事故源情况

本项目在加工过程中使用原辅料有海绵、皮革、氧气等，所以该项目具有一定的火灾风险。

(2) 风险事故防范措施

①企业采取随用随买的方式，减少原料的储存量。

②原料库房采取自然通风，通过空气流通带走热量，避免原料堆放产生高温引起火灾。

③厂区严禁烟火，员工和企业负责人互相监督，采用奖惩制度，有力杜绝厂区吸烟引起的火灾隐患。

④合理安排绿化，降低车间温度。

⑤增强消防意识，对员工进行消防知识培训与演练。

⑥车间内设置消防栓及手提式灭火器。

⑦焊接保护气体（氩气、CO₂、O₂）单独分区存放。

(3) 风险事故应急预案

企业编制了《突发环境事件应急救援预案》。企业建立健全突发性环境污染事故应急组织体系，明确各应急组织机构职责，成立环境应急指挥部，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

3.6 环保设施及落实情况

3.6.1 环保设施投资

项目总投资 500 万元，环保设施 7 万元，占总投资的 1.4%。环保设施（措施）及投资见表 3-5。

表 3-5 环保设施（措施）一览表（单位：万元）

类别	污染源	环评环保措施	投资	实际环保措施	投资
废气	有机废气	设置移动式密闭油漆房 1 座，配备折流板+吸附棉过滤+活性炭吸附装置处理，处理后经 15m 高排气筒排放	8.8	喷漆及前处理工序外委，故未建设有机废气处理设施	/
	焊接烟气	1 套移动式焊烟收集净化设备，去除率为 95%		6 套移动式焊烟收集净化设备	2.9
	粘合废气	机械通风，车间内无组织排放		机械通风，车间内无组织排放	
废水	厕所	生活污水依托绵阳华祥机械制造有限公司标准厂房已建预处理池（15.82m ³ ）处理	/	生活污水、洗手废水依托绵阳华祥机械制造有限公司标准厂房已建预处理池（15.82m ³ ）处理	/
噪声	设备噪声	选用低噪声设备，安装减振垫；加强设备维护保养；建筑隔声	1	选用低噪设备，将产生噪声较高的设备布置于生产厂房中间，墙体隔音、减振垫减震、距离衰减	4
固废	危险固废	危险废物暂存于厂区已有危废暂存间，定期交由有资质单位处置	5	喷漆及前处理工序外委，无危险固废产生，故未建设危废暂存间	/
其它	油漆储存区	重点防渗，要求防渗区防渗性能等效黏土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 ≤10 ⁻⁷ cm/s；一般固废暂存桶	1	喷漆及前处理工序外委，故不涉及油漆暂存；设置一般固废暂存桶	0.1
合计		-	15.8	合计	6

3.6.2 处理设施落实情况

项目污染源及处理设施见表 3-6。

表 3-6 污染源及处理设施对照表

类别	污染源	污染物名称	环评要求	实际落实	排放去向
废水	运营期生活废水	COD BOD ₅ SS 氨氮	生活污水利用厂区已设置的15.82m ³ 化粪池，处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，进入园区污水管网，最终汇入安县清溪污水处理厂处理后达标排入自然水体	生活污水依托绵阳华祥机械制造有限公司标准厂房已建预处理池(15.82m ³)处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，通过园区污水管网排入界牌污水处理厂处理后，尾水排入自然水体	安昌河
废气	油漆房	苯、二甲苯、三甲苯、乙酸丁酯、VOC _S	折流板+吸附棉+活性炭吸附+15m排气筒	喷漆及前处理工序外委，故未建设有机废气处理设施	/
	焊接	焊接烟尘	1套移动式焊烟收集净化设备	6套移动式焊烟收集净化设备	外环境
	热熔胶废气	非甲烷总烃	机械通风，无组织排放	机械通风，无组织排放	外环境
固废	一般固废	生活垃圾	集中收集后定期外售废品回收站	交由环卫部门清运处理	/
		废料	集中收集后由焊锡丝供货厂家回收处理	集中收集后定期外售废品回收站	/
		焊渣	集中收集后退还给爱联科技公司	集中收集后由焊条供货厂家回收处理	/
		预处理池污泥	集中收集后定期外售废品回收站	定期清掏，交由环卫部门清运处理	/
		废木屑粉尘	/	集中收集后外售	/
	危险废物	废原子灰桶及油漆桶	厂区危废暂存间暂存，定期由有资质单位	喷漆及前处理工序外委，本项目无废原子灰桶及油漆桶、漆渣、废吸附棉、废活性炭产生	/
		漆渣			/
		废吸附棉			/
		废活性炭			/
噪声	设备、人员、车辆	设备噪声、社会生活噪声、车辆噪声	加装减振垫、厂房隔声等	选用低噪设备，将产生噪声较高的设备布置于生产厂房中间，墙体隔音、减振垫减震、距离衰减	外环境

表四

4 环境影响评价主要结论及审批部门审批决定**4.1 环评结论****1、产业政策及规划符合性分析**

本项目租用标准厂房，进行活动式安全屋、安防门、窗等安防产品的生产，主要产品为活动式安全屋、安防门、窗等安防产品，主要设备为剪板机、折弯机、车床、铣床、钻床、锯床、刨床、移动式电焊机等机械加工设备，产品生产工序较简单，只涉及原料的整形、切割、焊接、组装等工序，根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），项目为社会公众安全设备及器材制造 C3595；根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 21 号《产业结构调整目录（2011 年本）（2013 年修订本）》本项目属于鼓励类中二十一、建筑-6、先进适用的建筑成套技术、产品和住宅部品研发与推广，属于鼓励类产品，符合国家产业政策。

同时，2018 年 4 月 8 日，安州区发改局以《四川省投资项目在线审批监管平台备案回执》（川投资备【2018-510724-33-03-259414】FGQB-0098 号）对本项目进行备案，同意本项目的备案。

2、规划符合性分析

本项目建设地点位于绵阳市安州区花菱镇工业园区，租用绵阳华祥机械制造有限公司现有空置厂房。双方签订房屋出租协议，租用面积为 9403.56m²。

花菱镇工业园区产业定位为以汽车配件产业园区为主，以电子信息产业园区、医药制造产业园区、综合配套区为辅的综合性生态产业园。本项目位于绵阳市安州区花菱镇工业园区，属于综合配套区，符合园区产业定位。

根据《四川安县工业园区土地利用规划图》，项目用地类型为规划建材、机械加工类工业发展用地，项目用地符合《绵阳市安州区花菱镇工业园区发展规划》要

求。

因此，本项目符合规划要求。

3、区域环境质量现状

(1) 环境空气

监测结果和评价结果表明：监测点的 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、非甲烷总烃均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准的要求，区域环境质量良好。

(2) 地表水环境

由监测结果可以看出，监测期间，安昌河各项目监测指标中 PH、COD_{cr}、BOD₅、氨氮、石油类均满足《地表水环境质量标准》GB3838-2002 中III类水域标准限值的要求。评价认为，安昌河水质现状良好。

(3) 声环境

监测结果表明，各监测点噪声监测值均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求。

4、营运期环境影响分析

(1) 大气环境影响分析

本项目焊接烟尘产生速率为 0.038kg/h。配备 1 套移动式焊烟收集净化设备，去除率为 95%，焊接烟尘排放速率为 0.0019kg/h，通过车间无组织排放。下料、开槽及钻孔等加工过程中会有一定量的粉尘产生，粉尘在车间内无组织排放，排放量为 2.47g/h。项目粘合工艺中非甲烷总烃的产生量 5.33kg/a。无组织废气排放量较小。

项目喷漆前处理工序在油漆房内进行，有机废气通过折流板+吸附棉+活性炭吸

附后通过 15m 高排气筒排放，有机废气收集效率按 95%计，去除效率按 90%计，二甲苯、三甲苯、乙酸丁酯、VOCs 的排放量分别为 0.002t/a、0.002t/a、0.004t/a、0.010t/a，排放速率分别为 0.008kg/h、0.008kg/h、0.015kg/h、0.038kg/h，排放浓度分别为 $0.035\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.035\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.066\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.167\text{mg}/\text{m}^3$ 。能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中最高允许排放浓度相关限值要求。

喷漆在密闭喷漆房中进行，有机废气通过折流板+吸附棉+活性炭吸附后通过 15m 高排气筒排放，有机废气收集效率按 95%计，去除效率按 90%计。甲苯排放浓度、排放速率分别为 $0.003\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.13\text{mg}/\text{m}^3$ ；二甲苯的排放浓度、排放速率分别为 $0.015\text{kg}/\text{h}$ 、 $0.67\text{mg}/\text{m}^3$ ；乙酸丁酯的排放浓度、排放速率分别为 $0.032\text{kg}/\text{h}$ 、 $1.40\text{mg}/\text{m}^3$ ；VOCs 的排放浓度、排放速率分别为 $0.054\text{kg}/\text{h}$ 、 $2.37\text{mg}/\text{m}^3$ ，均能够满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中最高允许排放浓度相关限值要求。

通过采取以上措施本项目对周边大气环境不会产生明显影响。

根据外环境关系调查可知，本项目以生产车间内油漆房边界为起点划定的 50m 卫生防护距离，满足卫生防护距离要求。

（2）地表水环境影响分析

根据本报告工程分析章节可知，本项目废水主要为生活污水，以及少量生产废水。本项目生活污水来源于员工入厕产生的生活污水，生活污水量 $2.7\text{t}/\text{d}$ （ $810\text{t}/\text{a}$ ），项目本身不设置卫生间，依托绵阳华祥机械制造有限公司厂区内设置的公共卫生间。生产废水来自员工在洗手池洗手产生的生产废水，洗手依托绵阳华祥机械制造有限公司公共卫生间外洗手池，由于员工在实际操作中沾染了机油，该生产废水主要含有石油类，项目生产废水产生量 $1.8\text{t}/\text{d}$ （ $540\text{t}/\text{a}$ ）。厂房生产废水未经隔油处理直接排放，将对地表水造成污染，因此本环评单位要求，公共洗手池应设置一套油

水分离器，使生产废水经洗手池后先通过油水分离器进行处理。

本项目生产废水经隔油处理，生活污水经预处理池处理，达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后，排入污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 B 标后排至安昌河。

综上，在采取上述措施后本项目可防止对地表水造成影响。

（3）声环境影响分析

由本报告工程分析可见，本项目噪声主要来源于冲床、剪板机、液压成型机、折弯机、卷圆机、焊机、分切机、卷绕机、喷金机、打包机、通风设备及空压机等机械噪声，针对铣床、磨床、空气压缩机等设备的减缓噪声排放措施为厂房隔声、基座减震以及合理布局。

四川省工业环境监测研究院于 2018 年 4 月 24 日~4 月 30 日对厂界进行了环境噪声监测。同时根据噪声监测统计结果，东、南、西、北厂界噪声均能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准的要求（即昼间：60dB(A),夜间：50dB(A)）。

综上所述，因此本项目对周边声环境影响很小。

（4）固体废弃物影响分析

本项目废料产生量约为 0.07t/a，交由废品回收站回收利用；焊渣产生量为 0.05t/a，由供应商回收处置；废原子灰桶及油漆桶产生量约为 0.02t/a，此类废物属于 HW49（废物代码：900-041-49），暂存于项目设置的危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；漆渣产生量约为 0.39t/a，此类废物属于 HW12（废物代码：900-252-12），暂存于项目设置的危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；废吸附棉及活性炭产生量分别为 0.5t/a、2.3t/a，此类废物属于 HW49（废物代码：900-041-49），暂存于项目设置的危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；生

活垃圾产生量约为 1.3t/a，生活垃圾纳入厂区生活垃圾收集系统，由环卫部门清运。

本项目产生的固体废弃物及处置措施如下：

1、危险废物中的废机油委托有资质的单位进行处置。

2、一般固废交由废品回收站回收利用；生活垃圾经厂内生活垃圾收集系统收集后由市政环卫部门统一处置。

综上所述，在落实了上述固废处置要求后，项目固体废物对周边环境影响不大。

5、总量控制

根据国家环境保护部关于总量控制的有关要求，并结合项目污染物排放及周围环境状况，确定本项目污染物总量控制因子为：废水 COD_{Cr}：0.308t/a；NH₃-N：0.032t/a。废气：甲苯 0.003t/a；二甲苯 0.018t/a；三甲苯 0.002t/a；乙酸丁酯 0.038t/a；VOC_S：0.066t/a。

6、评价结论

绵阳炎焱火制造有限责任公司选址于绵阳华祥机械制造有限公司厂房，符合国家产业政策，符合产业发展导向，选址符合当地政府产业规划。项目采取的污染治理方案技术均可行，措施有效。工程实施后对空气、地表水、声环境、固体废物环境影响较小，基本维持当地各要素环境质量现状级别。

落实本报告表提出的环保对策措施后，本项目建设从环境保护角度而言是可行的。

4.2 建议

1、认真落实报告中提出的各项环保措施。

2、落实环保资金，以实施治污措施，加强项目环保设施的日常管理工作，强

化环保设施的维修、保养，保证环保设施正常运转，实现污染物达标排放。

3、重视项目环境风险管理，严格按照相关规定操作，杜绝意外事故发生。

4、若本项目生产工艺和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。

5、该项目各项污染处理设施必须经当地环保部门验收合格后，方可正式投入运作。

6、企业应认真执行国家和地方的各项环保法规和要求，明确诊所内部环保机构的主要职责，建立健全各项规章制度。

7、危废暂存间必须密闭设置，必须防风、防雨、防晒，分类堆放，设标识牌，修建围堰，做好危险废物堆放区地面硬化、铺设防渗层，加强堆放区的防雨和防渗漏措施，以免危险废物随雨水渗漏而造成地下水体的污染。除此之外，危险废物在厂区内暂存不得超过一年。并且严格遵照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《危险废物收集 贮存 运输技术规范》（HJ2025-2012）的相关要求。

4.3 环评批复

你单位《活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产项目环境影响报告表》我局已收悉，经研究，现对该报告表批复如下：

一、原则同意该项目建设。本项目租赁安县工业园生产厂房 9403.5m²，购置电焊机、剪板机、折弯机、车床、铣床、箱式气氛炉、四柱液压机设备 30 台。建设年产门、窗 20 套，活动式安全屋 20 套。总投资 500 万元，其中环保投资 15.8 万元，占总投资 3.16%。项目经安州区发展和改革局备案（川投资备[2018-510724-33-03-259414]FGQB-0098 号），符合国家现行产业政策，符合安州区城市总体规划。项目在全面认真落实报告表及环保各项措施，严格执行“三同时”

前提下，从环境保护的角度分析是可行的。

二、项目建设应重点做好以下工作

1、项目应严格执行“三同时”制度，各项措施必须按环境影响报告表的要求认真实施，有效使用，保证污染物达标排放。

2、采用先进的生产工艺，严格针对可能发生的污染事故完善事故应急措施及救援预案。

三、该项目采取的主要环保措施和总量控制情况

（一）废水：严格按照报告表的要求，落实和优化废水处理设施。项目排水实行雨污分流制，生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，进入园区污水管网，最终汇入安县清溪污水处理厂处理后达标排入安昌河。

（二）废气：严格按照报告表的要求，落实和优化施工期废气处理设施。营运期焊接烟尘经移动式焊烟收集净化设备处理后达标排放；下料、开槽及钻空少量粉尘经车间无组织排放；烧结废气强制通风；喷漆房密闭，有机废气通过折流板+吸附棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒排放，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中最高允许排放浓度相关限值要求。

（三）噪声：严格按照报告表的要求，落实和优化各项噪声治理设施。项目设备噪声通过选用低噪声设备、安装减振垫、加强设备维护保养、建筑隔声等措施，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准。

（四）固废：严格按照报告表的要求，落实和优化固体废弃物污染防治措施，对固体废物进行分类收集、处理、处置。项目废材料、废包装袋及时出售给废品回收公司处理；废建渣回填工地；一般固废废料交由废品回收站回收利用；焊渣由供

应商回收处置；废原子灰桶及油漆桶、漆渣、废吸附棉、废活性炭交由有资质单位处置；生活垃圾交由环卫部门统一清运。

（五）其他：完善危废收集暂存措施，做好各区域的分区防渗工作，制定环境风险应急预案和风险防范措施。以油漆房为界划定 50m 卫生防护距离。在卫生防护距离内，在本项目划定卫生防护距离范围内不得引入居民区、学校等敏感目标。

本项目设置总量控制指标。

废水项目总排口： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.308$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.032$ ；

安县清溪污水处理厂排口： $\text{COD}_{\text{Cr}} \leq 0.069$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.017$ ；

废气： $\text{VOCs} \leq 0.066\text{t/a}$ 。

四、项目建设必须依法严格执行环境保护“三同时”制度，项目竣工后，建设单位必须按照《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等相关法律法规要求，依法自主开展环境保护设施的验收工作，验收合格后，项目才能正式投入生产。

4.4 验收监测标准

4.4.1 执行标准

废气：无组织废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放浓度限值；

废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准限值；氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准。

噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准；交通干线两侧环境噪声执行 4 类标准。

4.4.2 标准限值

根据绵阳市安州区环境保护局，绵安环建函〔2018〕60号文《关于绵阳炎焱火制造有限责任公司活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产项目环境影响执行标准函的通知》，并结合现行使用标准，本项目验收监测执行标准见表4-1。

表4-1 验收标准与环评标准对照表

类型	污染源	验收标准				环评标准			
无组织废气	车间	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放浓度限值			标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放浓度限值		
		项目	排放浓度 (mg/m ³)			项目	排放浓度 (mg/m ³)		
		颗粒物	1.0			颗粒物	1.0		
		非甲烷总烃	4.0			非甲烷总烃	4.0		
噪声	设备噪声	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类区标准，交通干线两侧环境噪声执行4类标准			标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类区标准，交通干线两侧环境噪声执行4类标准		
		项目	标准限值 dB (A)			项目	标准限值 dB (A)		
		昼间	60	70		昼间	60	70	
		夜间	50	55		夜间	50	55	
废水	厕所	标准	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值；氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准			标准	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值；氨氮参照执行《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015表1中B级标准		
		项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)	项目	排放浓度 (mg/L)
		pH	6-9	COD _{Cr}	500	pH	6-9	COD _{Cr}	500
		BOD ₅	300	氨氮	45	BOD ₅	300	氨氮	45

		SS	400	石油类	20	SS	400	石油类	20
--	--	----	-----	-----	----	----	-----	-----	----

4.5 总量控制指标

根据环评及批复可知，本项目总量控制指标主要为：COD_{Cr}: 0.308t/a; NH₃-N: 0.0032t/a; VOC_S: 0.066t/a。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

(1) 验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

(2) 现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

(3) 监测质量保证按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(4) 环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

(5) 环保设施竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》和《环境空气监测质量保证手册》的要求，进行全过程质量控制。

(6) 气体监测分析使用的大气综合采样器在进行现场前应对气体分析、采样器流量计等进行校核。

(7) 噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级 $\leq 0.5\text{dB}$ (A)。

(8) 实验室分析质量控制。

(9) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核

表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测

6.1.1 废气监测点位、项目及频率

表 6-1 无组织废气监测项目、点位及时间频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	厂界上风向 1#	颗粒物、非甲烷总烃	每天 3 次，监测 2 天
2	厂界下风向 2#		
3	厂界下风向 3#		
4	厂界下风向 4#		

6.1.2 废气分析方法

表 6-2 无组织排放废气监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	重量法	GB/T15432-1995	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析 天平	0.001mg/m ³
非甲烷总烃	气相色谱法	HJ604-2017	ZHJC-W004 GC9790 气相色谱仪	0.07mg/m ³

6.2 废水监测

6.2.1 废水监测点位、项目及频率

表 6-3 废水监测项目、点位及时间频率

序号	监测点位	监测项目	监测频率
1	废水总排口	pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、 悬浮物、氨氮、石油类	每天 3 次，监测 2 天

6.2.2 废水分析方法

表 6-4 废水监测方法、方法来源、使用仪器

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
----	------	------	---------	-----

pH 值	便携式 pH 计法	《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）	ZHJC-W360 SX-620 笔式 pH 计	/
悬浮物	重量法	GB/T11901-1989	ZHJC-W027 ESJ200-4A 全自动分析天平	4mg/L
五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ505-2009	ZHJC-W035 SPX-150B 生化培养箱 ZHJC-W351 MP516 溶解氧测量仪	0.5mg/L
化学需氧量	快速消解分光光度法	HJ/T399-2007	ZHJC-W422 723 可见分光光度计	3.0mg/L
石油类	红外分光光度法	HJ637-2012	ZHJC-W005 OIL460 型红外分光测油仪	0.04mg/L
氨氮	纳氏试剂分光光度法	HJ535-2009	ZHJC-W142 723 可见分光光度计	0.025mg/L

6.3 噪声监测

6.3.1 噪声监测点位、监测时间、频率

表 6-5 噪声监测点位、时间、频率

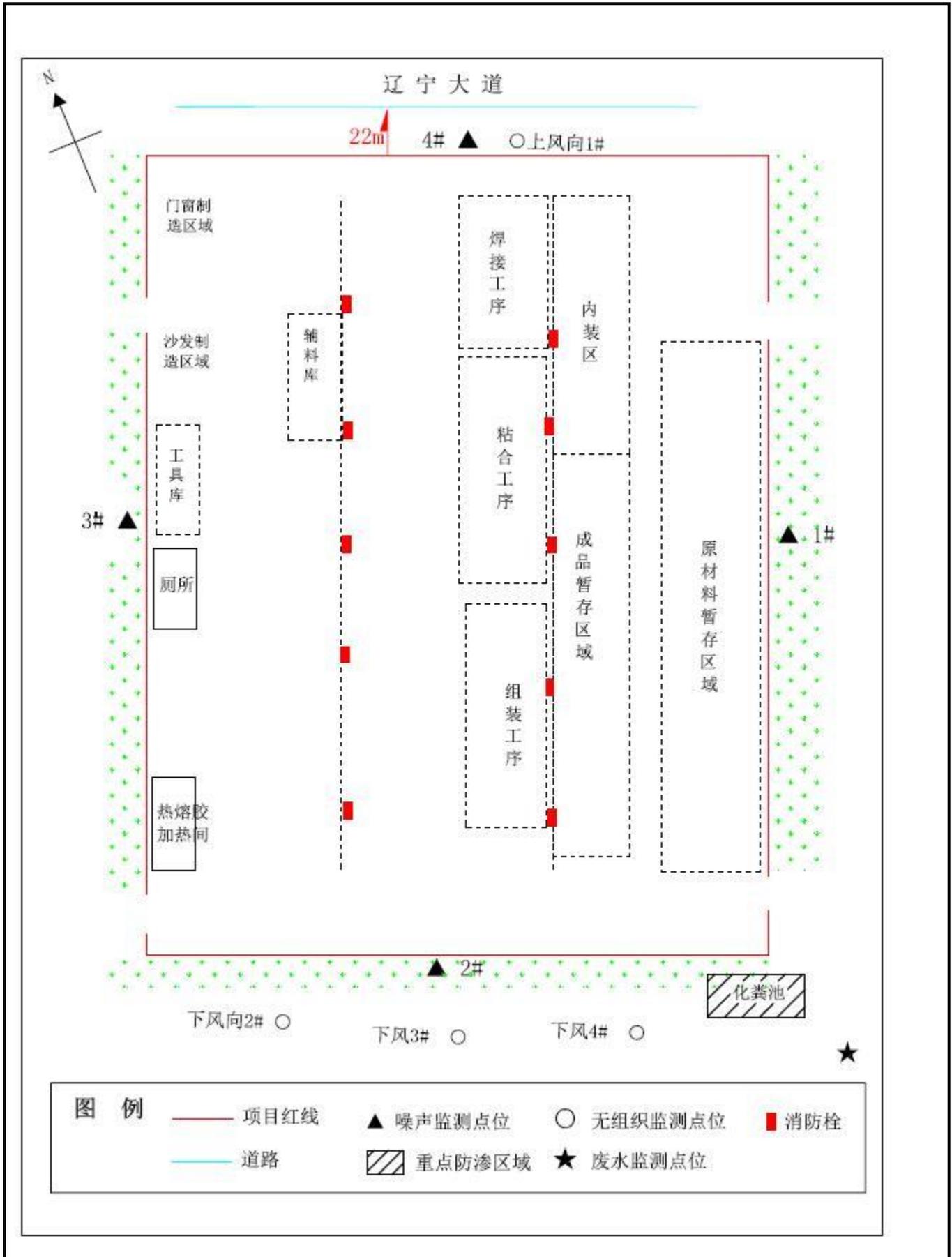
监测点位	监测时间、频率	方法来源
1#厂界东侧外 1m 处	监测 2 天，昼夜各 1 次	GB12348-2008
2#厂界南侧外 1m 处		
3#厂界西侧外 1m 处		
4#厂界北侧外 1m 处		

6.4.2 噪声监测方法

表 6-6 噪声监测方法

项目	监测方法	方法来源	使用仪器及编号
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	ZHJC-W298 HS6288B 型噪声频谱分析仪

6.5 监测点位示意图



表七

7 验收监测结果

7.1 验收期间工况

2018年12月10日、12月11日，绵阳炎焱火制造有限责任公司“活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产”项目正常生产，生产负荷率均达到75%以上，环保设施正常运行，符合验收监测条件。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品类别	设计	实际	生产负荷%
2018.12.10	活动式安全屋	0.067 套/天	0.067 套/天	100
	安防门窗	0.067 套/天	0.067 套/天	100
2018.12.11	活动式安全屋	0.067 套/天	0.067 套/天	100
	安防门窗	0.067 套/天	0.067 套/天	100

7.2 验收监测结果

无组织排放废气监测结果见表 7-2，废水监测结果见表 7-3，噪声监测结果见表 7-4。

7.2.1 废气

表 7-2 无组织排放废气监测结果表 （单位：mg/m³）

点位 项目		12月10日				12月11日				标准限值
		厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	厂界上风向 1#	厂界下风向 2#	厂界下风向 3#	厂界下风向 4#	
颗粒物	第1次	0.128	0.164	0.164	0.146	0.109	0.146	0.164	0.128	1.0
	第2次	0.128	0.164	0.146	0.182	0.091	0.146	0.128	0.146	
	第3次	0.109	0.146	0.128	0.128	0.219	0.292	0.274	0.237	
非甲烷总烃	第1次	0.56	0.58	0.67	0.60	0.52	0.56	0.55	0.56	4.0
	第2次	0.52	0.67	0.67	0.64	0.39	0.66	0.68	0.54	

	第 3 次	0.56	0.61	0.72	0.62	0.46	0.54	0.54	0.53	
--	-------	------	------	------	------	------	------	------	------	--

监测结果表明，项目上风向、下风向所测指标：颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

7.2.2 废水

表 7-3 废水监测结果表（单位：mg/L）

项目	点位	废水总排口								标准 限值
		12月10日				12月11日				
		第1次	第2次	第3次	第4次	第1次	第2次	第3次	第4次	
pH 值（无量纲）		7.52	7.53	7.51	7.52	7.53	7.53	7.54	7.54	6~9
悬浮物		7	7	8	10	11	11	9	12	400
五日生化需氧量		4.9	5.3	5.5	5.0	7.8	4.9	8.2	4.2	300
化学需氧量		24.3	16.0	16.0	19.3	25.9	17.7	27.6	14.4	500
石油类		0.12	0.16	0.18	0.10	0.16	0.13	0.11	0.15	20
氨氮		0.114	0.107	0.117	0.104	0.168	0.149	0.161	0.158	45

监测结果表明，废水总排口所测项目：pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准。

7.2.3 噪声

表 7-4 厂界环境噪声监测结果表（单位：dB（A））

点位	测量时间				标准值	
	12月10日		12月11日			
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#厂界东侧外 1m 处	54.3	41.6	52.8	41.9	60	50
2#厂界南侧外 1m 处	57.1	41.3	57.2	41.5		

3#厂界西侧外 1m 处	48.7	40.1	47.8	41.1		
4#厂界北侧外 1m 处	61.2	43.8	62.5	42.4	70	55

监测结果表明，1#~3#厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 47.8~57.2dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 40.1~41.9dB(A)之间，能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准；4#临近交通干线厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在 61.2~62.5dB(A)之间，夜间噪声分贝值在 42.4~43.8dB(A)之间，能达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类功能区标准。

表八

8 环境管理检查**8.1 环保审批手续及“三同时”执行情况检查**

项目在建设过程中，严格执行“环境影响评价法”，环评、生产报批手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

8.2 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

企业建立健全了相应的环保设施运行、维护制度，将责任具体化，车间主管随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保治理设施的日常保养、维护及常规检修均由白怀军负责，由其制定了相应的管理制度，经现场踏勘，各种环保设施处于良好的运行状态。

8.3 环境保护档案管理情况检查

与项目有关的各项环保档案资料（例如：环评报告表、环评批复、执行标准等批复和文件）均由办公室负责统一管理，负责登记归档并保管。

8.4 环境保护机构设置和环境管理规章制度措施及落实情况

企业由王小明负责安全环保管理事务。

企业制定了《环境管理制度》、《环境突发事故应急预案》、等。企业设立了环保领导组织机构，由王小明担任环保领导小组组长，领导公司环保工作的开展，由白怀军担任环保领导小组副组长，负责掌握工作进展，协调沟通工作情况，督促消防及环保工作的检查，另由丁百波、廖明全、王俊、唐继军、郑伟等成员负责环保工作的具体落实。

8.5 排放口规范化检查

本项目废水为地埋式管道设计，废水总排口接入市政污水管网；喷漆及喷漆前处理工序外委，项目废气无组织排放，故未设置废气排放口。

8.6 卫生防护距离检查

本项目环评批复以油漆房为界划定 50m 卫生防护距离，本项目喷漆及喷漆前处理工序外委，未设置油漆房，故不涉及卫生防护距离检查。

8.7 风险防范事故应急检查

绵阳炎焱火制造有限责任公司编制有《突发环境事件应急救援预案》、《环境管理制度》，厂区内设置有消防栓和手提式灭火器，突发事故发生时可起到一定的应急作用。

8.8 总量控制

根据环评及批复可知，本项目总量控制指标主要为：COD_{Cr}: 0.308t/a; NH₃-N: 0.032t/a。验收监测期间，根据监测数据计算可知，废水总量为：COD_{Cr}: 0.01233t/a; NH₃-N: 0.00007t/a。均小于环评批复总量控制指标。

表 8-1 环评及实际排放总量表

类别	项目	总量控制指标	实际排放量
		排放总量 (t/a)	排放总量 (t/a)
废水	废水总量	1350	510
	COD	0.308	0.01233
	氨氮	0.032	0.00007
备注： 计算过程：COD: $20.15\text{mg/L} \times 510\text{t/a} \times 10^{-6} = 0.01233\text{t/a}$ 氨氮: $0.135\text{mg/L} \times 510\text{t/a} \times 10^{-6} = 0.00007\text{t/a}$ (平均排放浓度*年废水量* 10^{-6})			

8.9 清洁生产检查情况

本项目属于 C3695 社会公共安全设备及器材制造，本项目产品符合行业标准，为无毒无害的产品，对环境影响小。

本项目清洁生产内容主要体现如下：

①本项目所使用的原辅材料均为清洁型原料。焊条不含铅，所有原辅材料均不

含有一类污染物。

②本项目所使用的能源，电能属于清洁能源，本项目所采购的设备具有国际或国内先进水平的高效低耗的设备，以降低能耗。且项目在去除污染物过程中采用干式法，避免了能源水的消耗，降低了能耗。

③本项目污染物均做到达标排放，运营期无生产废水产生。

从上面的分析可知，项目在原辅材料及生产设备的选用、生产工艺先进性、节耗及污染物产生及排放量等方面全面贯彻了清洁生产原则。本项目较好地落实了清洁生产原则。

8.10 环评批复检查

本项目环境影响评价、环评批复文件中对项目提出一些具体的要求，检查结果见表 8-2。

表 8-2 环评批复文件执行情况检查表

序号	环评批复要求	实际落实情况
1	严格按照报告表的要求，落实和优化废水处理设施。项目排水实行雨污分流制，生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，进入园区污水管网，最终汇入安县清溪污水处理厂处理后达标排入安昌河	已落实。 项目排水实行雨污分流制，生活污水经预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，进入市政污水管网，最终汇入安县清溪污水处理厂处理后达标排入安昌河
2	严格按照报告表的要求，落实和优化施工期废气处理设施。运营期焊接烟尘经移动式焊烟收集净化设备处理后达标排放；下料、开槽及钻空少量粉尘经车间无组织排放；烧结废气强制通风；喷漆房密闭，有机废气通过折流板+吸附棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒排放，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中最高允许排放浓度相关限值要求	基本落实。 项目施工期已结束，施工期废气按照环评及批复要求落实，未对环境造成污染； 运营期焊接烟尘经 2 套移动式焊烟收集净化设备处理后达标排放；开槽产生的少量粉尘、粘合工序产生的少量非甲烷总烃经车间无组织排放；喷漆及前处理工序外委，故未设置有机废气处理设施及排气筒
3	严格按照报告表的要求，落实和优化各项噪声治理设施。项目设备噪声通过选用低噪声设备、安装减振垫、加强设备维护保养、	已落实。 运营期噪声通过厂房隔音、距离衰减、减振

	建筑隔声等措施，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准	垫减震、选用低噪设备等措施，满足《工业企业厂界环境噪声》(GB12348-2008)2类标准
4	严格按照报告表的要求，落实和优化固体废弃物污染防治措施，对固体废物进行分类收集、处理、处置。项目废材料、废包装袋及时出售给废品回收公司处理；废建渣回填工地；一般固废废料交由废品回收站回收利用；焊渣由供应商回收处置；废原子灰桶及油漆桶、漆渣、废吸附棉、废活性炭交由有资质单位处置；生活垃圾交由环卫部门统一清运	基本落实。 运营期生活垃圾实行袋装化，集中收集后交由环卫部门清运处理；废料集中收集后定期外售废品回收站；焊渣集中收集后交由供货厂家回收处理；预处理池污泥定期清掏，交由环卫部门清运、废木屑粉尘集中收集外售；喷漆及前处理工序外委，故无废原子灰桶及油漆桶、漆渣、废吸附棉、废活性炭产生
5	完善危废收集暂存措施，做好各区域的分区防渗工作，制定环境风险应急预案和风险防范措施。以油漆房为界划定 50m 卫生防护距离。在卫生防护距离内，在本项目划定卫生防护距离范围内不得引入居民区、学校等敏感目标	基本落实。 车间设置固废暂存桶，车间地面经全面硬化处理；企业编制有环境风险应急预案；项目喷漆及前处理工序外委，无危废产生，故未设置危废暂存间；项目未设置油漆房，故未涉及卫生防护距离检查

8.11 公众意见调查

根据项目特征，向周边有可能受到影响的群众了解项目的建设和生产期间对其生活和工作的影响，并征求其对项目建设单位环境保护管理方面的意见和建议。调查对象主要是附近的企业员工、群众。调查内容见表 8-3。

8.11.1 调查结果

本次公众意见调查对项目周围企业员工、群众共发放调查表 30 份，收回 30 份，回收率 100%，调查结果有效。调查结果表明：

(1) 43.3%的被调查公众表示很了解本项目；56.7%的被调查公众表示了解本项目。

(2) 80%的被调查公众表示本项目的建设对自己的生活、工作环境没有影响；20%的被调查公众表示影响较轻。

(3) 100%的被调查公众表示本项目的废水对自己的生活、工作环境没有影响。

(4) 90%的被调查公众表示本项目的废气对自己的生活、工作环境没有影响；10%的被调查公众表示影响较轻。

(5) 90%的被调查公众表示本项目的噪声对自己的生活、工作环境没有影响；10%的被调查公众表示影响较轻。

(6) 93.3%的被调查公众表示本项目的固体废物对自己的生活、工作环境没有影响；6.7%的被调查公众表示影响较轻。

(7) 83.3%被调查公众对本项目的环保治理措施表示满意；16.7%的被调查公众表示较满意。

调查结果表明见表 8-3。

表 8-3 公众意见调查结果统计

序号	内容	意见		
		选项	人数	%
1	您对本项目是否了解	很了解	13	43.3
		了解	17	56.7
		不了解	0	0
2	本项目的建设是否给您生活、工作环境带来不良影响	没有影响	24	80
		影响较轻	6	20
		影响较重	0	0
3	本项目的废水是否给您生活、工作环境是否产生影响	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
4	本项目的废气是否给您生活、工作环境是否产生影响	没有影响	27	90
		影响较轻	3	10
		影响较重	0	0
5	本项目的噪声是否给您生活、工作环境是否产生影响	没有影响	27	90
		影响较轻	3	10
		影响较重	0	0
6	本项目的固体废物是否给您生活、工	没有影响	28	93.3

	作环境是否产生影响	影响较轻	2	6.7
		影响较重	0	0
7	您对该项目的环保治理措施是否满意	满意	25	83.3
		较满意	5	16.7
		不满意	0	0
8	其它意见和建议	无		

表九

9 验收监测结论及建议**9.1 验收监测要求**

绵阳炎焱火制造有限责任公司“活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产”项目执行了国家有关环境保护的法律法规，环境保护审批手续齐全，履行了环境影响评价制度，环保设施运行正常，运行负荷满足验收监测要求。公司内部设有专门的环境管理机构，建立了环境管理体系，环境保护管理制度较为完善，环评报告表及批复中提出的环保要求和措施得到了落实。

本验收监测表是针对 2018 年 12 月 10 日-12 月 11 日运行及环境条件下开展验收监测所得出的结论。验收监测结论如下：

9.2 各类污染物及排放监测结果

(1) 废气：项目上风向、下风向所测指标：颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

(2) 废水：废水总排口所测指标：pH 值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 表 4 中三级标准限值；氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准。

(3) 噪声：验收监测期间，1~3#厂界噪声测点值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 2 类功能区标准；临道路 4#噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 表 1 中 4 类标准。

(4) 固体废弃物排放情况：生活垃圾实行袋装化，集中收集后交由环卫部门清运处理；废料集中收集后定期外售废品回收站；焊渣集中收集后交由供货厂家回收处理；预处理池污泥定期清掏，交由环卫部门清运；废木屑粉尘集中收集后外售。

9.3 总量控制指标

根据环评及批复可知，本项目总量控制指标主要为：COD_{Cr}：0.308t/a；NH₃-N：0.0032t/a。验收监测期间，根据监测数据计算可知，废水总量为：COD_{Cr}：0.01233t/a；NH₃-N：0.00007t/a。均小于环评批复总量控制指标。

9.4 公众意见调查

100%的被调查公众表示了解或者较了解本项目；100%的被调查公众对本项目的环保治理措施表示满意或基本满意；所有被调查的公众均未提出其他建议和意见。

9.5 排放口规范化检查

本项目废水为地埋式管道设计，废水总排口接入市政污水管网；喷漆及喷漆前处理工序外委，项目废气无组织排放，故未设置废气排放口。

9.6 卫生防护距离检查

本项目环评批复以油漆房为界划定 50m 卫生防护距离，本项目喷漆及喷漆前处理工序外委，未设置油漆房，故不涉及卫生防护距离检查。

9.7 风险防范事故应急检查

绵阳炎焱火制造有限责任公司编制有《突发环境事件应急救援预案》、《环境管理制度》，厂区内设置有消防栓和手提式灭火器，突发事故发生时可起到一定的应急作用。

9.8 验收结论

综上所述，在建设过程中，绵阳炎焱火制造有限责任公司“活动式安全屋、安防门、窗等安防产品生产”项目严格执行了环境影响评价法及“三同时”。企业内部专人负责固废管理，环保设施运营、维护。项目总投资 500 万元，环保投资 6 万元，占总投资比例为 1.2%；经监测结果表明，废水监测点位满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准限值；氨氮满足《污水排入城镇下水道水

质标准》GB/T31962-2015 表 1 中 B 级标准；无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中无组织排放标准；项目厂界环境噪声测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类功能区标准；临道路一侧噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。固体废物做到了分类存放、分类处置，项目环评中提出的污染防治措施已基本落实，同时建立了环境管理制度和环境风险应急预案。项目附近民众对项目环保工作较为满意，建议本项目通过竣工环保验收。

9.9 主要建议

- 1.运营期加强进出车辆的管理，减少车辆产生的噪声和废气污染；
- 2.继续做好固体废物的分类管理和处置；
- 3.加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放；
- 4.严格落实事故风险防范和应急措施，加强环境污染事故应急演练，提高应对突发性污染事故的能力，确保环境安全。