

四川六合特种金属材料股份有限公司 航空与燃机及高端模具钢锻件、锻材扩建技改项目 (二期)

竣工环境环护验收意见

2021年8月3日，四川六合特种金属材料股份有限公司根据《航空与燃机及高端模具钢锻件、锻材扩建技改项目(二期)竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门的审批决定等要求，提出环保验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一) 建设地点、规模、主要建设内容

四川六合特种金属材料股份有限公司位于江油市工业园区宝轮路西段，分期进行建设，本次二期建设4#厂房，建筑面积约8496m²，设置快锻机一台，配套退火炉3台、加热炉4台；利用已建设2#精整成品厂房，安装设备，作为精整、成品厂房使用。企业劳动定员60人（本项目员工由厂区其他生产线进行调配，全厂不新增员工），年工作330天，实行三班8h工作制。

(二) 建设过程及环保审批情况

项目于2015年8月19日在四川省经济和工业信息化委员会以（川经信审批【2015】69号）文号备案；2016年6月委托四川省环科院科技咨询有限责任公司编制完成该项目环境影响报告表；2016年8月8日，江油市行政审批局以江审批环【2016】53号文下达批复。

“航空与燃机及高端模具钢锻件、锻材扩建技改项目”于2016年9月开始一期建设。2019年6月，四川中正源检测技术有限公司对项目一期建设内容（铸造机厂房、挤压机厂房、精整成品厂房（仅验收厂房，无设备）及配套环保设施）进行验收。2020年11月，公司开始建设4#厂房（快锻机及配套加热炉、退火炉）、同时在2#厂房安装设施设备，2021年1月建成并调试投入运行。目前生产加工运行正常。

(三) 投资情况

项目（一期、二期）实际总投资 87759 万元人民币，实际建设环保投资为 820 万元，占总投资的 0.92%。

（四）验收范围

本次（二期）项目验收对象为 2#厂房（精整成品厂房）、4#厂房（加热炉 4 台、退火炉 3 台、快锻机 1 台）等，重点为废气处理、噪声控制措施的落实情况。

二、工程变动情况

经现场检查，项目建设内容及环境保护措施变动情况如下：

主要变动情况为：未设置机械加工厂房，未设置精锻厂房，快锻厂房退火炉减少 1 台、加热炉型号变化、总体处理量不变，排气筒高度增加。

三、环境保护设施落实情况

（一）、废水

项目营运期主要为生产废水、员工生活污水。

项目采用浊环水处理系统处理厂区生产性废水，其中浊环水处理系统水循环利用，不外排；本项目设备冷却水循环利用，不外排。

生活污水经公司现有预处理池处理后排放至市政污水管网，由市政污水管网送江油市第二城市污水厂处理后排入涪江。

（二）、废气

项目营运期废气主要为加热炉、退火炉天然气燃烧废气。

本次项目共设置 4 台加热炉、3 台退火炉，设置 2 根 20m 加热炉天然气燃烧废气排气筒、1 根 20m 退火炉天然气燃烧废气排气筒，产生的天然气燃烧废气有组织排放。

（三）、噪声

项目噪声主要为（退火炉、加热炉、快锻机等）机械加工设备及辅助装配设备等运行产生的机械噪声。

项目为降低噪声影响采取的措施包括：选用低噪声设备；噪声较大的设备设置基础减震；各生产设备均设置于厂房内，采用厂房进行隔声；加强设备的维护和保养等降噪措施。

（四）、固体废物

项目固废包括一般固废和危险固废。一般固废主要办公生活垃圾、废钢屑、边角料；危险固废包括废润滑油、废棉纱、手套等。

金属边角料、废钢屑、不合格品：收集暂存，回炉利用；生活垃圾由环卫部门统一清运；废润滑油交由绵阳市天捷能源有限公司处置；废棉纱、手套交由江油诺客环保科技有限公司定期进行处置。

（五）、其他环境保护设施

本项目危废暂存间进行了重点防渗，设置围堰；地面+墙边采取混凝土+环氧树脂防渗，并设置托盘；强化员工风险意识制定了废弃物管理制度并张贴于危废暂存间墙面。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间，机械加工各设备运行正常。铸坯件、钢锭、型材生产负荷为83.7-95%。根据验收监测单位监测结果，项目污染物达标排放情况如下：

（一）废水

验收监测期间，项目废水总排口所测指标：pH值、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、石油类均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值，氨氮、总磷监测结果均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准限值。

（二）废气

验收监测期间，本次验收项目1#~3#排气筒所测指标：烟（粉）尘监测结果符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）表2中金属压延、锻造加热炉最高允许排放浓度二级标准限值；二氧化硫、氮氧化物监测结果均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准限值。

项目厂界下风向无组织所测颗粒物浓度范围0.215~0.298mg/m³，无组织废气颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值。

（三）噪声

验收监测期间，1#~4#厂界噪声监测点昼间噪声分贝值在53~61dB(A)之间，夜间噪声分贝值在49~54dB(A)之间，监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）表1中3类功能区标准限值。

（四）固体废物

生产过程中产生的金属边角料、废钢铁等生产废料分类暂存于厂内，回炉利

用；生活垃圾一起交由环卫部门统一清运；废润滑油、废棉纱手套等危险废物暂存于厂内危废暂存间，由有资质单位定期处置。

（五）排放总量

本项目（一期、二期）总量控制指标： SO_2 、 NO_x 、 COD 和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 年排放量应分别控制在 3.32 吨、15.53 吨、0.484 吨和 0.048 吨。验收监测期间，根据监测数据计算，项目废水、废气总量均小于环评及批复总量要求。

五、环境管理检查

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

公司各项环保审查、审批手续基本齐备，执行了“三同时”制度。

2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

技术改造项目各项环境保护措施已基本按照环评要求实施。环保设施由专门的环保人员定期检查和维护。

3、环保档案管理情况检查

公司安排专人负责本项目各项环保档案资料及安全生产资料的归类、管理，各项环保资料（环评报告表、环评批复等）归档完成，以备查用。

4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司为确保项目营运期环境保护工作的正常开展，制定了环境保护工作管理制度、环保岗位责任制等一系列规章制度，对工作人员明确了环保职责，并有相关专职人员进行监督和检查。

5、环境风险安全措施检查

本项目不存在重大危险源。按规范设置了危废暂存间；公司制定环保管理制度，明确职责，保证各种环保设施处于良好运行状态。企业《突发环境事件应急救援预案》已在绵阳市江油生态环境局备案，备案编号：510781-2018-028-L。

六、验收结论

按《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查如下：项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施已与主体工程同时投产或者使用；项目污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定和污染物排放总量控制指标要求；项目环境影响报告表经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施未发生重大变动；项

目建设过程中已落实污染治理措施和生态修复措施；建设单位未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚；验收报告的基础资料数据真实，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理；项目不存在其它环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的情形。

综上，四川六合特种金属材料股份有限公司“航空与燃机及高端模具钢锻件、锻材扩建技改项目（二期）”，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，验收合格。

七、后续要求

- (1) 加强对机械设备和环保设施的保养和维护，确保污染物达标排放。
- (2) 做好固体废物的分类管理和处置，加强危险废物的日常管理。

八、验收人员信息

验收负责人： 

参加验收人员： 张波 朱静平 黄恒 刘凡东

四川六合特种金属材料股份有限公司



四川六合特种金属材料股份有限公司
 航空与燃机及高端模具钢锻件、锻材扩建技改项目(二期)
 竣工环境保护验收工作组成员名单

	姓名	单 位	职务/职称	联系电话
组 长	孙海平	四川六合材料	主任	15881658260
	张波	四川久远环保安全咨询公司	高工	13518316821
	朱静平	西南科技大学	教授	13981174928
成 员	黄帆	西南科技大学	副教授	13890610587
	刘川东	四川六合特种金属材料有限公司	主任	1518297877

2021年8月4日