

四川新中锐精密工具有限公司

《年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、机械配件加工生产工业园项目（一期）》竣工环境保护验收意见

2025 年 1 月 27 日，四川新中锐精密工具有限公司组织召开了《年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、机械配件加工生产工业园项目（一期）》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川新中锐精密工具有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川新中锐精密工具有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点：四川省德阳市凯州新城（四川省德阳市中江县辑庆镇飞凤村 3 社）。建设规模：本项目总用地面积 17199.9m²，修建厂房 11147.70m²（包含库房及设备用房 2672.38m²）、办公用房及附属配套设施 3216.30m²，投资 3000 万元在该厂房内建设“年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、机械配件加工生产工业园项目（一期）”，购置数控机床、砂轮机、热压炉、电火花机等设备。项目全部建成后具备年产 40 万支金刚石钻头、10 万件磨轮、2 万件机械配件加工能力。

2、建设过程及环保审批情况

四川新中锐精密工具有限公司“年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、10 万件机械配件加工生产工业园项目”于 2022 年 3 月 31 日经凯州新城经济发展和行政审批部备案，备案号：川投资备【2203-510697-04-01-849899】FGQB-0013 号；2023 年 4 月四川中衡科创安全环境有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2023 年 5 月 12 日德阳市生态环境局以“德环审批〔2023〕125 号”文件下达了批复。四川新中锐精密工具有限公司已于 2024 年 1 月 26

日第一次申领排污许可登记，登记编号为 91510623MA7D8GWW4C001Z。本次分期验收项目于 2024 年 11 月建设完成投入生产。目前主体设施和环保设施运行稳定。

3、投资情况

实际投资共 3000 万元，环保投资 168 万元，占总投资的 5.6%。

4、验收范围

四川新中锐精密工具有限公司年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、机械配件加工生产工业园项目（一期）验收范围有：主体工程（生产厂房、夹层）、办公及生活设施（办公楼、门卫室）、辅助工程（辅助用房）、公用工程（供水、供电、供气、排水系统）、环保工程（废水处理、废气处理、噪声治理、固废处置、地下水防治、土壤防治）等。

二、项目变更情况

通过现场踏勘，本项目建成后与环评阶段建设内容存在一定的差异，本次通过列表分析的方式，从性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等方面进行对比分析，具体内容如下表。

表 1 项目变动情况一览表

工程基本内容	已批复的环评报告表内容	实际建设	变化情况	分析及结论
性质	新建	与原环评一致	无	无变动
规模	年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、10 万件机械配件加工	年产 40 万支金刚石钻头、10 万件磨轮、2 万件机械配件加工	产品产能均减少	产品产能减少，不属于重大变动
地点	四川省德阳市凯州新城（四川省德阳市中江县辑庆镇飞凤村 3 社）	与原环评一致	无	无变动
生产工艺	金刚石钻头：①切料→粗车→模具制造。②制氮。③配料→装料。①+②+③→烧结→喷砂→开刃→抛丸→同心校正→质检→打标入库→包装出货；磨轮：①切料→粗车。②制氮。③配料→装料。①+②+③→烧结→粗电→精加工→精电→喷砂→开刃→质检→打标入库→包装出货；机械配件：切料→粗车材料→精车材料→装配配件→质检→包装出货	金刚石钻头：①切料→粗车→模具加工。③配料→装料。①+③→烧结→喷砂→开刃→同心校正→质检→打标入库→包装出货；磨轮：①切料→粗车。③配料→装料。①+③→烧结→粗电→精加工→精电→喷砂→开刃→质检→打标入库→包装出货；机械配件：切料→粗车材料→精车材料→装配配件→质检→包装出货	金刚石钻头生产线无制氮、抛丸工序；磨轮生产线无制氮工序	生产工序减少，产生污染物的量及种类减少，不属于重大变动

环保设施	废气：①石墨模具加工粉尘：集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 排气筒（DA001）；②粉料配料、投加粉尘：集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 排气筒（DA001）排放；③喷砂粉尘：密闭负压+设备自带布袋除尘器+1 根 15m 排气筒（DA001）排放；④抛丸粉尘：密闭负压+集气罩+布袋除尘器+1 根 15m 排气筒（DA003）排放；⑤电火花油烟（非甲烷总烃）：集气罩+静电式油烟处理设施+1 根 15m 排气筒（DA002）排放；⑥食堂油烟：油烟净化器（TA004）+管道屋顶高空排放（DA004）	废气：无抛丸工序，因此无抛丸废气产生；喷砂粉尘经密闭负压+设备自带布袋除尘器+并集气管+布袋除尘器+1 根 15m 排气筒（DA001）排放，其余与原环评一致	无抛丸废气，喷砂粉尘增加除尘处理设施	生产工序减少，增加废气处理步骤，产生污染物的量及种类减少，不属于重大变动
	废水：①生活污水：食堂废水经隔油池隔油后同其余生活污水一起经预处理池处理通过污水管网排放至辑庆镇污水处理厂处理，最终排向余家河。②间接冷却用水、清洗废水经沉淀后循环使用不外排。	无玻璃清洗废水产生，其余与原环评一致	无玻璃清洗废水	生产工序减少，产生污染物的量及种类减少，不属于重大变动
	噪声：合理布局，选用低噪声设备，对噪声源采取减振、消声、隔声措施，加强设备的维护和保养，合理安排生产时间。	与原环评一致	无	无变动
	固废：设置一般固废：新建一间固废暂存间（3 跨南侧，120m²）用于收集暂存一般固废，要具备防渗、防风、防雨措施。 危废：新建一间危废暂存间（3 跨南侧，20m²），需做好“四防”措施，规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。	固废：设置一般固废：新建 2 处固废暂存间（2 跨南侧，均约 30m²）用于收集暂存一般固废，要具备防渗、防风、防雨措施。 危废：新建一间危废暂存间（2 跨南侧，15m²），做好“六防”措施，规范设置标识标牌等。危险废物收集暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处理。	一般固废间及危废间的布局及面积因生产情况进行调整而发生变化	车间平面布局发生变动，但卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感目标，且项目周边未新增敏感点，污染物有明确的处理方式及去向，不属于重大变动
	地下水：①重点防渗区：油品库房采取防渗混凝土地面加铺人工防渗材料，确保等效黏土防渗层 Mb≥6m，K≤1.0×10⁻⁷cm/s；设置不锈钢托盘，液体物料放置于托盘内。危废暂存间采取防渗层为至少 2mm 厚高密度聚乙烯或其他防渗材料，采用专门的转运容器按危险废物种类分类储存，并在下方增设不锈钢防渗托盘进行防渗，确保达到等效黏土防渗层 Mb≥6m，K≤1.0×10⁻⁷cm/s。②一般防渗区：生产车间（除重点防渗区外）、清洗水沉淀池、冷却水池、消防水池、预处理池、隔油池、一般固废暂存	地下水：①重点防渗区：油品库房、危废暂存间及裙角采取 20cm 防渗混凝土+2.0mm 厚 HDPE 土工膜+托盘，含油废边角料暂存区采取 15mm 防渗混凝土（P6 级）+2cm 金刚石+2.0mm 厚 HDPE 土工膜+2cm 细砂水泥进行地面硬化，等效黏土防渗层 Mb≥6m，K≤1.0×10⁻¹⁰cm/s。②一般防渗区：生产车间（除重点防渗区外）、1 处一般固废暂存间采取 15mm 防渗混凝土（P6 级）+2cm 金刚石进行地面硬化，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，	含油废边角料暂存区进行重点防渗	地下水防治措施满足防渗要求，不属于重大变动

	间，表面采用 15mm 防渗混凝土（P6 级）进行地面硬化，确保等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 。池体及池底采用抗渗混凝土加人工材料防渗层。③简单防渗区：办公楼、综合楼、门卫室、厂区道路、辅助用房（除一般防渗区外）等，一般地面硬化。	$K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ ；冷却水池、消防水池、预处理池、隔油池池体及池底采用抗渗混凝土+防水卷材，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} cm/s$ 。③简单防渗区：办公楼、综合楼、门卫室、厂区道路、辅助用房（除一般防渗区外）等，一般地面硬化。		
环境风险	油品库房、危险废物暂存间地面采取防渗、防腐处理，油品库房、危险废物暂存间设置不锈钢托盘；安装消防设施，配备灭火器材，设置严禁火标志采取密闭、防雨、防风措施，定期开展安全检查，设置警示标识；储备应急物资等。	新增含油废边角料暂存区进行重点防渗，其余与原环评一致	新增含油废边角料暂存区进行重点防渗	地下水防治措施满足防渗要求，不会导致环境风险增大，不属于重大变动

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目废气主要有：1、石墨模具加工粉尘；2、粉料配料、投料工序产生的粉尘；3、金刚石钻头生产过程喷砂工序产生的粉尘；4、磨轮生产工艺电火花机使用过程中产生的油烟；5、打磨、开刃、精加工等工序产生的粉尘；6、食堂油烟。

（1）生产车间粉尘

①石墨模具加工、打磨、开刃、精加工粉尘：在生产胎体钻头过程中，需要对外购石墨料模具进行打磨、加工后使用，不在厂区内进行石墨模具的制作。开刃是通过砂轮机将钻头金刚砂部分打磨除砂，精加工是根据客户所需尺寸用全自动数控车床将机体表面及中心孔加工完成。此过程会产生少量的粉尘。

②粉料配料、投加粉尘：项目金刚石钻头、磨轮生产过程中，粉料混料、投料过程会产生粉尘。

③喷砂粉尘：设置密闭喷砂房，项目加工制造钻头、磨轮通过人工放入密闭的喷砂房，操作工站在喷砂机房外通过手孔进行操作，对其表面进行喷砂，除去其表面毛刺，此工序会产生粉尘。

治理措施：在数控车床、钻机、砂轮机、产生点上方或侧方设置收集系统及集气管道收集的粉尘经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排

放，混料机、粉料投料口上方设置吸入点，每个吸入点上增加调节阀，收集的粉尘经布袋除尘器处理后由 1 根 15m 排气筒（DA001）排放，喷砂粉尘在密闭喷砂房内经负压收集后由设备自带布袋除尘器处理后并入集气管道由布袋除尘器+15m 排气筒（DA001）排放。

（2）电火花机产生的油烟

磨轮生产工艺中，使用电火花机进行粗电、精电加工，此工序会产生油烟（以非甲烷总烃计）。

治理措施：在电火花机操作平台上方设置集气罩，油烟经集气罩收集通过管道进入静电式油烟处理设施，处理后通过 1 根 15m 排气筒（DA002）排放。

（3）食堂油烟

项目年工作 300 天，食堂每天运行 2h，厂内用餐人数为 30 人，只提供午餐，食堂设置 1 个灶头，规模为小型。

治理措施：食堂油烟废气采用油烟净化器收集处理后从厨房排气通道至顶楼排气筒（DA004）排放。

（4）无组织废气

无组织废气包含车间未补集的颗粒物及油烟（以非甲烷总烃计）。

治理措施：车间未补集的废气通过加强通风，以无组织形式排放。

（5）大气环境保护距离及卫生防护距离检查

根据本项目环境影响报告表，本项目的卫生防护距离为：以生产车间厂房边界 50m 划定范围。

根据现场踏勘调查，本项目卫生防护距离内无居民、学校、医院等环境敏感目标。

2、废水

本项目冷却水循环使用，不外排。本项目产生的废水主要为：生活污水。

本项目员工 30 人，厂内提供食堂，产生量约 $0.108\text{m}^3/\text{d}$ ，即 $726.75\text{m}^3/\text{a}$ 。主要污染物为化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、总磷。

治理措施：食堂废水经隔油池隔油预处理后同其余生活污水一起经预处理池处理后通过污水管网排放至辑庆镇污水处理厂处理，最终排向余家河。

3、噪声

项目营运期噪声源主要为生产车间生产设备噪声。

治理措施：合理选取低噪设备，设备合理布局，风机采取消声措施、基础减振，进出风口安装片式消声器、底座加装消声减振装置，加强设备维护。

4、固体废物

本项目产生的固体废物分为一般固体废物和危险废物。一般固废主要为办公生活垃圾、预处理池污泥、餐厨垃圾、食堂隔油池油渣、废包装材料、废边角料（包括含油废边角料）、不合格品及废样品、布袋除尘器收集粉尘、废石墨模具。危险固废为废液压油、废润滑油、废切削液、废火花油、废油包装桶、废含油抹布手套。

（1）一般固废

①办公生活垃圾：本项目产生的生活垃圾量为 4.5t/a。生活垃圾主要为办公废纸、瓜果皮、饮料瓶等。生活垃圾经厂区布设的垃圾桶分类收集交由四川天吉丽环保科技有限公司进行处理。

②预处理污泥：预处理池污泥主要来源于生活污水预处理过程中产生的污泥，本项目污泥产生量约为 3.6t/a。预处理池污泥属于一般固体废物，委托环卫部门定期清掏，并交由环卫部门统一清运处置。

③餐厨垃圾、食堂隔油池油渣：本项目餐厨垃圾产生量为 4.5t/a。隔油池污泥定期清掏后与餐厨垃圾一起交由四川天吉丽环保科技有限公司处理。

④废包装材料：本项目原料输送过程中原辅材料脱包及产品包装时产生的废弃外包装材料包括纸箱、编织袋等，产生总量约为 0.2t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，由物资公司回收综合利用。

⑤废边角料、不合格品及废样品：生产车间会产生一定的边角料，质检过程会产生一定的不合格产品与废样品，废边角料（包括含油废边角料）、不合

格品及废样品产生量约为 30t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，交由物资公司回收利用，含油废边角料（约 0.5t/a）在含油废边角料暂存区沥干后定期交由金属冶炼公司作为生产原料用于金属冶炼，废油作危废处理。

⑥布袋除尘器粉尘（粉料粉尘）：来源于粉料混料、投加布袋除尘器收集粉尘，产生量约 0.001t/a，经收集后回用于生产。

⑦布袋除尘器粉尘（石墨粉尘、喷砂粉尘）：来源于石墨模具加工、喷砂工序等的布袋除尘器收集粉尘，产生量约 0.3t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，由供货商回收。

⑧废石墨模具：来源于金刚石钻头、磨轮生产线，废石墨模具产生量约 2.0t/a，经收集后暂存于一般固废暂存间，由供货商回收。

（2）危险废物

①废液压油：液压设备液压油使用一段时间后，由于杂质变多等原因需要定期更换，约 2 年更换 1 次（目前暂未产生），更换产生的废液压油约为 0.1t/次。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废液压油属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物非特定行业 900-218-08 液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油）。

②废切削液：主要为设备检修过程及含油废边角料沥出中产生，产生量约 0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废切削液属于危险废物（HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液非特定行业 900-006-09 使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或者乳化液）。

③废火花油：电火花机需使用电火花油，电火花油循环使用，每年更换一次，同时废火花油还来源于含油废边角料沥出中产生，本项目废电火花油的产生量为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废电火花油属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物非特定行业 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物）。

④废润滑油：项目机械设备维护保养时产生的废齿轮油、废润滑油，产生

量约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废齿轮油、废润滑油属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物非特定行业 900-214-08 车辆、轮船及其它机械维修过程中产生的废发动机油、制动器油、自动变速器油、齿轮油等废润滑油）。

⑤废油包装桶：主要为润滑油、电火花油、液压油包装桶，产生量共计约为 0.01t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废油包装桶属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-249-08 其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物）。

⑥废含油抹布手套：来源于设备维护等过程，产生量约为 0.005t/a。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废含油抹布手套属于危险废物（HW49 其他废物非特定行业 900-041-49 含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质）。

5、地下水污染防治

本项目运营过程中对地下水及土壤造成污染的主要源项为火花油、润滑油、液压油、切削液等液体物料泄漏、生产车间涉油设备区域、含油废边角料暂存区以及危废暂存间等防渗措施失效，渗漏造成地下水及土壤污染。

本项目对场内采取严格的防渗措施。根据实际情况，重点防渗区：危废暂存间、含油废边角料暂存区、油品库房；一般防渗区：生产车间（除重点防渗区外）、一般固废间、隔油池、预处理池、冷却水池、消防水池；简单防渗区：办公楼、综合楼、门卫室、厂区道路、辅助用房（除一般防渗区外）等。

重点防渗区：油品库房、危废暂存间及裙角采取 20cm 防渗混凝土+2.0mm 厚 HDPE 土工膜+托盘，含油废边角料暂存区采取 15mm 防渗混凝土（P6 级）+2cm 金刚石+2.0mm 厚 HDPE 土工膜+2cm 细沙水泥进行地面硬化，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

一般防渗区：生产车间（除重点防渗区外）、一般固废暂存间采取 15mm

防渗混凝土（P6 级）+2cm 金刚石进行地面硬化，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；冷却水池、消防水池、预处理池、隔油池池体及池底采用抗渗混凝土+防水卷材，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。

简单防渗区：办公楼、综合楼、门卫室、厂区道路、辅助用房（除一般防渗区外）采取简单防渗，一般地面硬化。

6、环境风险防范措施

项目涉及的风险物质包括液态成品油、废油以及易燃的纸盒。主要环境风险为含油废边角料暂存区、成品油库内油类物料、危废暂存间内废油等液态物料泄漏，油类泄漏造成地表水、地下水、土壤环境的污染；油类燃烧产生的次生环境污染；项目废气处理设施为布袋除尘、静电式油烟净化器装置，废气处理设施异常造成颗粒物、油烟不达标排放，造成大气环境污染。

针对可能发生的环境风险事故，本项目采取的环境风险防范措施如下：

- （1）加强职工的安全教育，提高安全防范风险的意识；
- （2）针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程；
- （3）建立健全安全、环境管理体系及高效的安全生产机构，一旦发生事故，做到快速、高效、安全处置；
- （4）严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求；
- （5）环保设施电源设置备用电源；
- （6）重点防渗区油品库房、危废暂存间及裙角采取 20cm 防渗混凝土+2.0mm 厚 HDPE 土工膜+托盘进行防腐、防渗处理，含油废边角料暂存区采取 15mm 防渗混凝土（P6 级）+2cm 金刚石+2.0mm 厚 HDPE 土工膜+2cm 细沙水泥进行地面硬化进行防腐、防渗处理，确保各单元防渗层达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 6m$ ， $K \leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 的要求。

一般防渗区：生产车间（除重点防渗区外）、一般固废暂存间采取 15mm 防渗混凝土（P6 级）+2cm 金刚石地面硬化进行防腐、防渗处理，确保各单元

防渗层达到等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的要求；冷却水池、消防水池、预处理池、隔油池池体及池底采用抗渗混凝土+防水卷材进行防腐、防渗处理,各单元防渗层达等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$, $K \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 的要求。

(7) 各风险单元配备足够数量的相应消防器材（灭火器、消火栓等）。

(8) 配备了防毒口罩。

建设单位制定一个当事故发生时必须采取哪些行动的计划,得到地方紧急事故服务部门的同意,并向他们提供项目涉及的有毒有害物料的危害及其他必要资料,定期进行演习以检查行动计划的效果。

7、环境管理检查

(1) 环境保护档案管理情况检查

项目环保档案由环安部负责管理,负责登记归档并保管。

(2) 环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《环保管理制度》,配备有环保管理人员,明确了环保管理人员的环保职责,明确了总经理为公司环境保护工作第一责任人,对项目产生的各项污染的处理及防治进行统筹安排、合理布局。

(3) 《突发环境事件应急预案》检查

四川新中锐精密工具有限公司已按照要求制定了《突发环境事件应急预案》,并于 2025 年 1 月 10 日报送德阳市中江生态环境局备案,备案号 510623-2025-001-L。建立健全的公司突发性环境污染事故应急组织体系,明确了各应急组织机构职责,提高公司应对突发环境污染事故的能力。公司建立突发性环境污染事故应急救援队,成立环境应急指挥部,负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

四、环境保护设施调试效果

(1) 废水:监测结果表明,氨氮、总磷满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中B级标准限值,其余监测项目满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准限值。

（2）废气：监测结果表明，无组织排放废气：颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度标准限值，VOCs 满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 中其他标准限值；非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》

（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 特别排放标准限值。有组织排放废气：食堂油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度标准限值，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）表 2 中二级最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值，电火花油烟废气排气筒（DA002）的非甲烷总烃满足上海地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 中限值要求（最高允许排放浓度：5mg/m³）。

（3）噪声：监测结果表明，工业企业厂界环境噪声：满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区标准限值。

（4）固体废物：一般固废：办公生活垃圾、餐厨垃圾、食堂隔油池油渣交由四川天吉丽环保科技有限公司处理，预处理污泥收集后交由环卫部门处理；废包装材料、废边角料（含油废边角料）、不合格品及废样品收集后由物资公司回收综合利用，含油废边角料暂存于含油废边角料暂存区沥干后定期交由金属冶炼公司作为生产原料用于金属冶炼；粉料粉尘经收集后回用于生产；喷砂粉尘、石墨粉尘、废石墨模具经收集后由供货商回收。危险废物：废液压油、废切削液、废火花油、废润滑油、废油包装桶、废含油抹布手套均放置于危险废物暂存间，定期交由四川友源环境治理有限公司统一处置。

五、总量控制

根据环评及其批复，本项目总量控制指标为：废气：VOCs：0.0156t/a；废水：进入污水处理厂前：COD：0.3634t/a、NH₃-N：0.0327t/a。根据验收监测结果计算，本项目污染物实际排放总量为：厂区排口：COD：0.0116t/a，NH₃-N：0.0025t/a，有组织废气 VOCs：0.0025t/a，均小于环评总量控制要求。

六、验收结论

在建设过程中，四川新中锐精密工具有限公司年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、机械配件加工生产工业园项目（一期）执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 3000 万元，其中环保投资 168 万元，环保投资占总投资比例为 5.6%。废气、废水、噪声均满足了相关标准，固体废物采取了相应处置措施。因此，本项目通过竣工环保验收。

七、后续要求

- （1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。
- （2）增强环保意识，定期开展环保知识培训。
- （3）若后期产生废液压油需交由有资质的单位进行处置。

验收组：

李剑 李红华

四川新中锐精密工具有限公司

2025 年 3 月 29 日



四川新中锐精密工具有限公司

《年产 200 万支金刚石钻头、50 万件磨轮、机械配件加工生产工业园项目（一期）》

竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓 名	单 位	职务/职称	签 字	联系电话
组长	谢长宏	四川新中锐精密工具有限公司	副总经理	谢长宏	19828761997
专家	李剑	四川省德阳生态环境监测中心站	正高	李剑	13990267378
	唐强	四川德阳市生态环境局	高工	唐强	13550069090
其他成员	刘新为	四川中何杜河技术有限公司	技术	刘新为	15983841940